

Tekniskt datablad

Peran Primer W

EP050 - Peran Primer W

25-02-2025 / V 1

Beskrivning

Peran Primer W är en snabbhärdande, vattenburen 2-komponent epoxiprimer

Funktioner och Fördelar

- Mycket god vidhäftning till olika mineraliska, keramiska och metalliska underlag samt tidigare epoximålade ytor
- Hög kompatibilitet mellan skikten med EP- och PU-system

Användningsområde

Som primer på betong, stål och keramiska underlag eller som bindemedelsprimer för renovering av epoxibelagda ytor.

Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 10 kg (7 liter) - Del A: 2 kg, Del B: 8 kg

Del A = Peran Primer W A

Del B = Peran Primer W B

Tillgänglig kulör

Produkten finns tillgänglig i följande standardfärger: Silk Grey 217, Goosewing Grey 222 och Signal White 050.

Icke-standardfärger finns tillgängliga på begäran.

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Peran Primer W

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Ljusgul vätska B: Pigmenterad vätska
Blandningsförhållanden	A / B	1 / 4 i vikt 1 / 3 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,42 kg/dm ³
Vikttorrhalt		~60 %
Användningstid vid +20 °C		~60 min
Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 2 timmar Lätt gångtrafik: efter 3 timmar Fullhärdning: efter 2 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		3 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93%

Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

Nyaplicerad yta får inte täckas eller tvättas de första 16 timmarna efter applicering.

Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementhud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets ytdraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm².

Glaserade ytor måste avlägsnas från plattorna före applicering av primern (t.ex. genom diamantslipning eller blästring). Lösa plattor och plattor över håligheter måste tas bort. Stålunderlag måste förbehandlas till SA 2.5 (enligt ISO 8501-1 / DIN 55928).

Detaljerade krav på underlag och andra läggingsförhållande finns i våra systemdatablad och läggingsanvisningar.

Tekniskt datablad

Peran Primer W

Blandning

Tillsätt hela del B till del A och blanda i 1 minut, tillsätt sedan 15% vatten av vikten av hela enheten (A+B). Vattentillsats är nödvändig för att erhålla korrekt viskositet.

Anmärkning: Efter utspädning, tillsätt inte ytterligare vattenmängder

Blanda med en långsamgående bormaskin och omrörare till homogen blandning, var noga med att inte ta med luft.

Applicering

Häll det blandade materialet på underlaget i våder och fördela med roller eller gummiskrapa, följt av utjämning med en roller.

Se till att det härdade skiktet är kontinuerligt, utan torra fläckar och fritt från pinholes. Porösa underlag kan kräva mer än ett grundskikt.

Täckningsgrad

~0,25 kg/m² (depending on underlage porosity)

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med tvål och varmt vatten, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB